









Das Diffusionsschweissen ist ein stoffschlüssiges Fügeverfahren, bei dem kein Zusatzwerkstoff verwendet werden muss. Die Schweissverbindung ist, selbst im polierten Zustand, optisch nicht erkennbar. Die Schweissverbindungen haben vergleichbare Eigenschaften wie der Grundwerkstoff.

DIE ANWENDUNGSGEBIETE FÜR DIESE FERTIGUNGS-TECHNOLOGIE SIND VIELFÄLTIG, U.A.:

- temperierte Spritzgussformen und Heisskanalverteiler
- · temperierte Druckgussformen
- · Kühlplatten für die Halbleitertechnik
- · Plattenwärmetauscher für die Leistungselektronik



Intelligence + quality for moulds and dies

KONTURNAHE TEMPERIERUNG PAR EXCELLENCE

www.iqtemp.com

Das Kompetenzzentrum der hotset Gruppe für konturnahe Temperierung



DRUCK, TEMPERATUR UND KNOW-HOW

Verbindungen für höchste Anforderunger

Ob Elektronikchip oder Kraftwerk: IQtemp bietet Werkstoffinnovation für Produkt und Fertigung u.a. in den Bereichen Luft- und Raumfahrt, Energie- und Umwelttechnik, Maschinenbau sowie Werkzeug- und Formenbau. Auch andere anspruchsvolle Branchen wie die Halbleiter- oder Medizintechnik profitieren von unserem Angebot. Durch unsere thermischen Fertigungstechnologien können Bauteile effizienter hergestellt und die Lebensdauer verlängert werden. So sichern wir unseren Kunden Wettbewerbsvorteile.

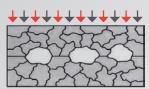
KOMPETENZ:

Spezialisierte Anwendungen erfordern auch spezielle Bauteileigenschaften, die oftmals nur mit speziellen Technologien zu gewährleisten sind. IQtemp bietet die universell einsetzbare Fügetechnik Diffusionsschweissen als Dienstleistung an. Damit können Verbindungen hergestellt werden, die hinsichtlich Festigkeit, Korrosionsbeständigkeit und Bearbeitbarkeit mit den Eigenschaften des Grundwerkstoffs vergleichbar sind.





Bauteiloberflächen vor dem Schweissen



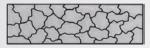
Druck und Temperatur



Einebnen der Poren



Schliessen der Poren



Bauteile verschweisst

KUNDENNUTZEN:

- Stoffschlüssige und somit hoch belastbare und temperaturbeständige Verbindungen.
- Poren- und verzugsarme Verbindungen.
- Hohe Polierbarkeit der Bauteile, da keine Verbindungszone erkennbar. Deshalb auch für das Kunststoffspritzen von Klarsichtteilen geeignet.
- Keine Oxidation der Bauteile, da der Prozess im Hochvakuum stattfindet.
- · Vielfältige Materialkombinationen aus unterschiedlichen Werkstoffen möglich.

EIGENSCHAFTEN:

Die zu verbindenden Komponenten werden unter Hochvakuum, bei hohen Temperaturen, mit hohem Druck miteinander verpresst. Dadurch kommt es im festen Zustand zu einem Stoffaustausch und somit zu einer hochfesten Schweissverbindung. In den meisten Fällen wird kein Zusatzwerkstoff verwendet, weshalb auch keine Verbindungszone erkennbar ist.

Das Diffusionsschweissen kann sowohl zum Fügen gleichartiger Werkstoffe (Stähle, Aluminium-, Kupfer-, Titan- und Nickel-Legierungen) als auch für Werkstoffkombinationen eingesetzt werden.

ANWENDUNGSBEREICHE:

Werkzeug- und Formenbau, Lebensmittel- und Pharmaindustrie, Maschinenbau, Halbleitertechnik.

UNSER SERVICE:

- · Beratung bei der Werkstoffauswahl und der konstruktiven Gestaltung
- · Durchführen von Versuchsschweissungen
- · Diffusionsschweissen von Serienbauteilen
- · Wärmebehandlung der geschweissten Bauteile gemäss Kundenspezifikation

Hotset GmbH Hueckstraße 16 58511 Lüdenscheid Germany Telefon: +49 2351 4302 471 iQtemp@hotset.com www.hotset.com

www.iqtemp.com

